



**L'ABRUZZO RISORGE...
...CON NOI**

*L'Aquila, Porta Napoli
dopo il terremoto, aprile 2009.
(elaborazione)*

SPETTACOLO DI SOLIDARIETA'

mercoledì 20 maggio 2009, ore 21

AUDITORIUM CENTRO CULTURALE ALTINATE SAN GAETANO

via Altinate 71 Padova

partecipano:

GIO' DI TONNO *cantante*

NUNZIO FAZZINI *tenore*

MASSIMILIANO FRANI *pianista*

'NDUCCIO *cabarettista*

EDOARDO SIRAVO *attore*

LE BRONSE QUERTE *cabarettisti*

Banda di SELVAZZANO *diretta dal M° GIUSEPPE FAGGIN*

Coro SALUS PUERI *diretto dal M° GABRIELLA SCOTTON*

Direzione artistica MAURO MOSCHIN

Ingresso 20 €