



Associazione culturale  
"BALBINO DEL NUNZIO"

Associazione  
BANDA DI SELVAZZANO



# CONCERTO - Gemellaggio



**con la partecipazione della  
BANDA DI SELVAZZANO  
diretta dal  
M° Giuseppe FAGGIN**

**20 giugno 2010  
ore 10.30  
Cortile di Palazzo Moroni  
Padova**



**Con il patrocinio  
del Comune di Padova**